

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

AU BREVET D'INVENTION

N° 1.150.212

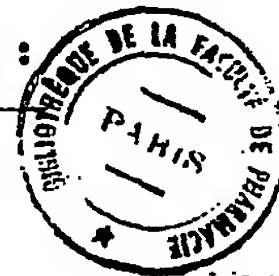
SERVICE
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

P.V. n° 37.874, Rhône

N° 72.513

Classification internationale :

B 67 b



Flacon en matière plastique.

Société anonyme dite : SOCIÉTÉ CENTRALE DE PLASTIQUE ET DE CAOUTCHOUC
(S. C. P. C.) résidant en France (Puy-de-Dôme).

(Brevet principal pris le 25 mai 1956.)

Demandée le 26 novembre 1957, à 15^h 40^m, à Lyon.

Délivrée le 16 novembre 1959. — Publiée le 14 avril 1960.

Il a été décrit dans le brevet principal un flacon en matière plastique obtenu par soufflage, caractérisé en ce qu'il présente un col, plus épais que le corps du flacon et surmonté en son centre d'un embout cylindrique, prenant naissance sur une embase constituant un voile obturant partiellement l'orifice du col. Il a également été précisé audit brevet que la fermeture dudit récipient s'obtenait par scellement sur elles-mêmes des lèvres de cet embout et que son ouverture s'obtenait en coupant ledit embout au-dessus de son embase.

Or, l'expérience a démontré que la présence du voile reliant, sans solution de continuité, l'extrémité supérieure du col à celle inférieure de l'embout, confère à ce col, et ceci malgré la souplesse naturelle de sa matière constitutive, un accroissement de rigidité tel qu'il devient possible de munir la paroi externe cylindrique dudit col, d'un filetage destiné à recevoir une capsule de fermeture à vis de type classique, sans aucun risque, même par un fort serrage de foirage de ladite capsule à vis sur son filetage.

L'invention vise également en conséquence, à titre de produit industriel nouveau, tout flacon en matière plastique souple formé par soufflage et dont l'ouverture du col est obstrué partiellement par une sorte de « toile » formant élément raidisseur renforçant la rigidité dudit col.

La capsule à vis sert à permettre d'assurer à nouveau la fermeture étanche du récipient après découpage de son embout, ce découpage s'effectuant, de préférence, au ras de l'embase.

D'autre part, la présence de cette « toile » qui limite à un simple orifice central l'ouverture du col ou goulot du flacon, permet d'en assurer l'étanchéité de façon tout à fait satisfaisante en plaçant dans le fond de la capsule à vis un joint muni en son centre

d'un téton venant pénétrer, à forcément dans ledit orifice.

Suivant un autre objet de la présente addition il est enfin prévu d'impartir à cette capsule à vis avec joint à téton central le rôle non pas seulement de fermeture après première ouverture, mais celui de fermeture d'origine en coupant l'embout central dès après moulage du flacon.

L'objet de la présente addition sera de toute façon bien compris en se reportant au dessin ci-annexé donné seulement à titre d'indication dans le cas, par exemple, d'un flacon de forme ovale, restant évidemment entendu que cette forme peut être quelconque.

Fig. 1 est une vue d'ensemble en élévation en coupe suivant 1-1 de fig. 2.

Fig. 2 en est une vue en plan.

Fig. 3 représente le flacon après coupage de son embout.

Comme indiqué au brevet principal, 2 désigne le corps du flacon, 3 son fond, 4 son col se prolongeant par une partie cylindrique 4a, 5a, l'embase fermant partiellement cette partie cylindrique et 5 l'embout surmontant cette embase.

Selon la présente addition, on munit la paroi externe de ladite partie cylindrique 4a d'un filetage 6 venu de moulage et l'on conçoit le rôle d'élément raidisseur joué par l'embase 5a, même lorsque l'embout 5 a été découpé suivant l'axe $x-x$ comme le représente la fig. 3.

Cette même fig. 3 représente une capsule à vis 7, en attente d'être posée, comportant dans son fond un joint 8 muni, en son centre, d'un téton 9 destiné à venir pénétrer dans l'orifice central de l'embase 5a.

Il est évident que le filetage 6, de même que la contre-partie de la capsule 7, pourrait être remplacé par tout système équivalent.

De même, si la capsule n'est pas réalisée en matière rigide, elle pourrait elle-même tenir lieu de joint 8 avec téton 9.

Enfin, comme il va de soi, et comme il ressort d'ailleurs déjà de c qui précède, l'invention ne se limite pas à la seule forme d'exécution indiquée ci-dessus à titre d'exemple; elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes de réalisation.

RÉSUMÉ

1° Flacon suivant le brevet principal dont le raidissement donné au col par l'embase que surmonte l'embout est mis à profit pour munir ce col

d'un filetage recevant une capsule à vis en vue d'assurer soit la fermeture dudit flacon après première ouverture soit même sa fermeture d'origine.

2° A titre de produit industriel nouveau, tout flacon en matière plastique souple formé par soufflage et dont l'ouverture du col est obstrué partiellement par une sortie de « toile » formant élément raidisseur renforçant la rigidité dudit col.

Société anonyme dite :
SOCIÉTÉ CENTRALE DE PLASTIQUE
ET DE CAOUTCHOUC (S. C. P. C.)

Par procuration :
GERMAIN & MAUREAU

